

EXTRATO CONTRATO

CONTRATANTE: Serviço Autônomo de Água, Esgoto e Meio Ambiente de Santa Fé do Sul - SP.
CONTRATADA: PUC CENTRO AUTOMOTIVO LTDA. - CNPJ.: 34.057.106/0001-43. **VALOR:** R\$ 54.620,00 (cinquenta e quatro mil seiscentos e vinte reais) global. **ASSINATURA:** 1º de abril de 2024. **OBJETO:** “Aquisição de pneus novos, de acordo com as quantidades, requisitos e especificações descritos no Termo de Referência”. **MODALIDADE:** Dispensa de Licitação em Razão do valor nº. 07/2024. **PROCESSO:** nº 0710/2024. **VIGÊNCIA:** 12 (doze) meses, a partir da assinatura do contrato. Santa Fé do Sul, aos 1º de abril de 2024. **JOSÉ ANDRÉ DO NASCIMENTO-Superintendente.**